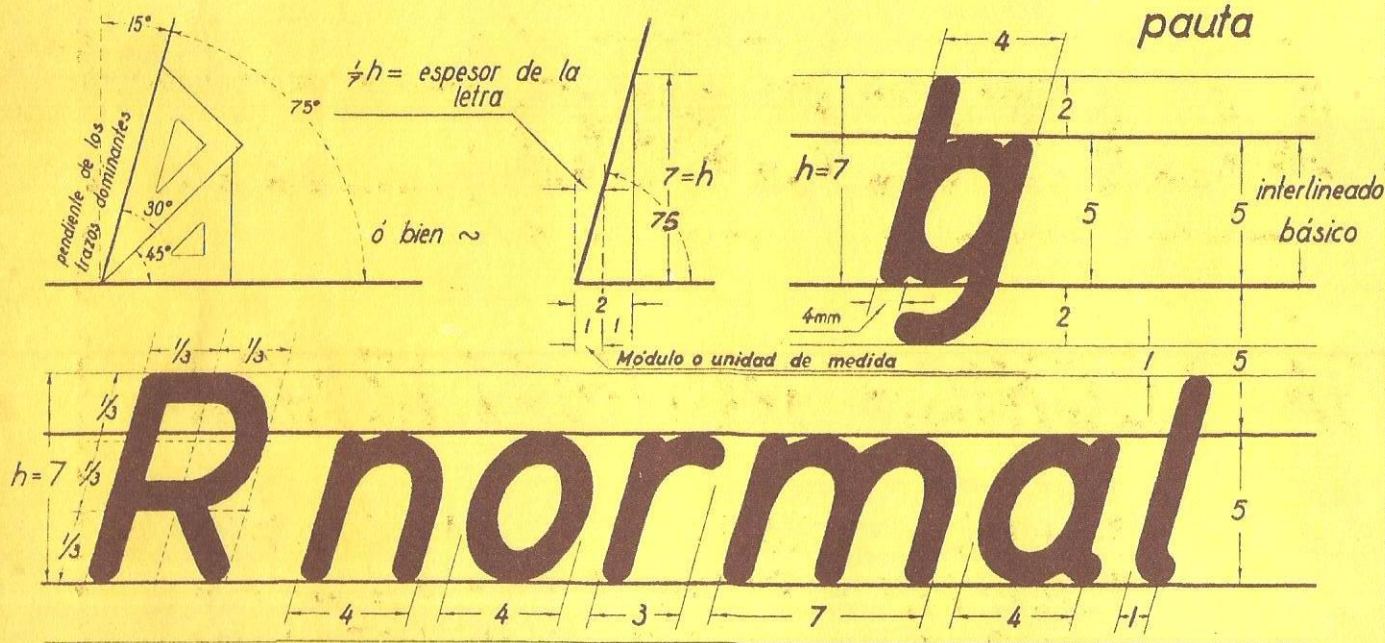


Nº 2460

# CARACTERÍSTICAS DEL TIPO DE ESCRITURA NORMALIZADA QUE PRESENTAMOS



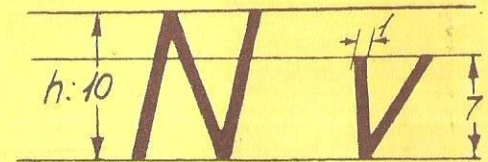
Los números 7, 5, 2, 4, 1, utilizados en la pauta, indican la manera de proporcionar las letras minúsculas. El número 1, corresponde al espesor de la letra y se adopta como **MODULO**,  $1 = \frac{1}{7}h = \frac{1}{14}$  del doble alto del interlineado básico. El blanco entre 2 líneas de escritura tiene el valor del módulo.

PAUTA	CORRESPONDE A:	Dimensiones a adoptar según el espesor de las plumas, en mm									
		1/2	3/4	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2
7	altura de la letra	3,5	5,25	7	10,5	14	17,5	21	24,5	28	31,5
5	altura del cuerpo	2,5	3,75	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5
2	altura de la cabeza o cola	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9
4	ancho de la letra	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18
1	espesor y blanco	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5

Autores: Prof. Pablo Tosto e Ing. Pedro Echarte

La última revisión de la Norma IRAM 4503, con el objeto de adaptarse a la normalización internacional ISO, permite la reducción del espesor de la letra con respecto a la altura. La razón principal es lograr la legibilidad, uniformidad y adecuación en las reproducciones fotográficas y sus reducciones (microfilm). En consecuencia la relación básica:  $\frac{\text{espesor}}{\text{altura}} = \frac{1}{7}$  puede

reducirse a  $\frac{1}{10}$  ó  $\frac{1}{14}$



## MAYUSCULAS

Las letras mayúsculas se proporcionarán, excepto el ancho, con la misma pauta que la adoptada para las minúsculas. El ancho más recomendable es  $\frac{2}{3}$  de la altura;  $a = \frac{2}{3}h$ .

En el dibujo, se ha dividido la altura en 3 partes, a fin de facilitar la correcta ejecución de los trazos horizontales de las letras.