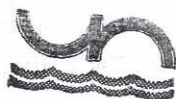


Table des matières



Universidad Nacional de Entre Ríos
Facultad de Ingeniería

B - 100

<i>Les auteurs (liste alphabétique)</i>	VIII
<i>Les auteurs par articles</i>	IX

INTRODUCTION: PRODUCTIQUE ET QUALITÉ

J.-C. PRUVOST.	1
------------------------	---

□ *Le quadrivium des temps modernes : productique, innovation, modernisation, qualité* □ *La productique : définition et historique* □ *La qualité : définition et historique* □ *Quelques points de comparaison* □ *Conclusion*

1. SPÉCIFICATION ET COMMANDE DES ATELIERS FLEXIBLES UTILISATION DES RÉSEAUX DE PETRI

H. ALLA, P. LADET.	19
----------------------------	----

□ *Niveaux de complexité - réponse des outils graphiques* □ *La vie de l'atelier flexible - possibilités et limites des outils graphiques* □ *Bibliographie*

2. CONCEPTION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR DES SYSTÈMES MÉCANIQUES

G. ANDREWS, C. VIBET	33
--------------------------------	----

□ *Introduction* □ *Organisation des programmes de CAO*
□ *Opérations de synthèse* □ *Conclusion* □ *Bibliographie*

3. APPROCHE MÉTHODOLOGIQUE DE LA CONCEPTION D'UN SYSTÈME D'ASSEMBLAGE EN PRODUCTION AUTOMATISÉE A. BOURJAUULT

□ *Introduction* □ *Conception des systèmes d'assemblage en production automatisée* □ *Elaboration automatique des séquences opératoires d'assemblage* □ *Conclusion* □ *Bibliographie*

4. VERS L'EMPLOI DE SYSTÈMES EXPERTS FLOUS POUR LE PILOTAGE DE SYSTÈMES MANUFACTURIERS
D. DUBOIS, G. BEL, H. FARRENY, H. PRADE 55
- Résumé □ Introduction □ Les limites des méthodologies traditionnelles □ L'intérêt de l'approche système-expert □ Les systèmes-experts flous □ Applications de l'Intelligence Artificielle au pilotage d'ateliers automatisés □ Conclusion □ Bibliographie
5. PRODUCTIQUE ET TRANSFORMATION DES MATIÈRES PLASTIQUES. QUELQUES ÉLÉMENTS DE RÉFLEXION
P. FAURE 65
- De la nécessité d'une réflexion globale sur l'entreprise et son environnement □ Les matériaux plastiques, développement et conditions de leur utilisation □ Les biens d'équipement automatisés utilisables dans les entreprises de la transformation des matières plastiques par injection □ Conditions de l'introduction des biens d'équipement automatisés □ La nécessité de la formation □ Annexe
6. LA DIFFUSION DE LA PRODUCTIQUE DANS LES PMI JAPONAISES
V. LECLER 79
- La diffusion des biens d'équipement électronisés □ Les déterminants de l'automatisation
7. L'UTILISATION DES MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE DANS LA TRANSFORMATION DES MÉTAUX EN FEUILLES
J. PELLEGRINI 91
- Le formage des métaux en feuilles □ La tôlerie □ Changement technique en automatisation □ Organisation du travail et dynamique technologique □ L'efficacité productive des M.O.F. à C.N. □ Conclusion
8. CONCEPTION D'UN SYSTÈME FLEXIBLE D'INSPECTION AUTOMATIQUE DE TEXTURES
M. UNSER, F. de COULON 103
- Résumé □ Introduction □ Caractérisation des propriétés de texture □ Système d'inspection automatique □ Conclusion □ Bibliographie

9.	LA PRODUCTIQUE ET L'ENSEIGNEMENT	
	C. VIBET.	113
	□ Introduction □ Implications de la production automatisée □ La robotique □ L'enseignement en productique □ Conclusion □ Bibliographie	
10.	MANIPULATEURS ÉVOLUÉS À PEU DE DEGRÉS DE LIBERTÉ	
	T.B. WANG, P. PRACHT, M. DAHAN.	131
	□ Introduction □ Synthèse de mécanismes □ Méthode de synthèse □ Manipulateur spatial à un degré de liberté □ Manipulateur de palettisation □ Conclusion □ Bibliographie	
	ÉTUDE DE CAS: INTÉRÊT ET LIMITES DE LA PRODUCTIQUE	
	J.-C. PRUVOST.	143
	□ Introduction □ Le produit à réaliser □ L'objectif : réduction des coûts de construction □ Conception des machines de production □ La conception de l'automatisation □ Méthodes d'étude employées pour l'automatisation □ Le choix de l'automatiseur □ Matériels et logiciels du système d'automatisation □ Le prix de l'automatisation □ L'automatisation est-elle technologiquement indispensable ? □ Les limites de la productique	