

Fundamentos de manufactura moderna, 3/e

Groover, Mikell P.

ISBN: 970106240X

Tabla de Contenidos

1. Introducción y visión general de la manufactura.
2. Naturaleza de los materiales.
3. Propiedades mecánicas de los materiales.
4. Propiedades físicas de los materiales.
5. Dimensiones, tolerancia y superficies.
6. Metales.
7. Cerámicos.
8. Polímeros.
9. Materiales compuestos.
10. Fundamentos de la fundición de metales.
11. Procesos de fundición de metales.
12. Trabajo con vidrio.
13. Procesos de formado para plásticos.
14. Tecnología del procesamiento del hule.
15. Procesos de formado para materiales compuestos en matriz de polímero.
16. Pulvimetalurgia.
17. Procesamiento de productos cerámicos y cermets.
18. Fundamentos del formado de metales.
19. Procesos de deformación masiva en el trabajo con metales.
20. Procesamiento de chapas metálicas.
21. Teoría del maquinado de metales.
22. Operaciones de maquinado y máquinas-herramienta.
23. Tecnología de las herramientas de corte.
24. Consideraciones económicas y de diseño del producto en el maquinado.
25. Esmerilado y otros procesos abrasivos.
26. Procesos no tradicionales de maquinado y de corte térmico.
27. Tratamiento de los metales por calor.
28. Limpieza y tratamiento de superficies.
29. Proceso de recubrimiento y depósito.
30. Fundamentos de soldadura.
31. Procesos de soldadura.
32. Soldadura fuerte, soldadura blanda y pegado con adhesivos.
33. Ensamble mecánico.
34. Prototipo rápido.
35. Procesamiento de circuitos integrados.

36. Ensamble y encapsulado de productos electrónicos.
37. Tecnologías de microfabricación.
38. Tecnologías de nanofabricación.
39. Control numérico y robótica industrial.
40. Tecnología de grupos y sistemas flexibles de manufactura.
41. Líneas de producción.
42. Ingeniería de manufactura.
43. Planeación de la producción y control.
44. Control de calidad.
45. Medición e inspección.

Índice.