

Manufactura, ingeniería y tecnología: volumen 2: procesos de manufactura / Serowe Kalpakjian, Steven R. Schmid. 7ª. ed.

ISBN: 9786073227421

Parte IV. Procesos de maquinado y máquinas herramientas

Fundamentos del maquinado.

Materiales para herramientas de corte y fluidos de corte.

Procesos de maquinado utilizados para producir formas redondas: torneado y producción de orificios.

Procesos de maquinado utilizados para producir diferentes formas: fresado, brochado, aserrado y limado; manufactura de engranes.

Centros de maquinado, conceptos y estructuras de maquinado avanzado y economía del maquinado.

Operaciones de maquinado abrasivo y de acabado.

Procesos de maquinado avanzado.

Parte V. Fabricación de dispositivos (en inglés dentro de la página Web del libro)

Parte VI. Procesos y equipo para unión

Procesos de soldadura por fusión

Procesos de soldadura de estado sólido.

Procesos de soldadura fuerte, blanda, unión con adhesivos y sujeción mecánica.

Parte VII. Tecnología de superficies

Rugosidad y medición superficial; fricción, desgaste y lubricación.

Tratamientos, recubrimientos y limpieza de las superficies.

Parte VIII. Aspectos comunes de la manufactura

Metrología e instrumentación en ingeniería.

Aseguramiento de la calidad, prueba e inspección.

Parte IX. Manufactura en un ambiente competitivo

Automatización de los procesos de manufactura.

Manufactura asistida por computadora.

Sistemas de manufactura integrados por computadora.

Diseño de productos y selección de procesos en un ambiente competitivo.